



Papelão Ondulado

Cursos

2012

Breve curriculum dos expositores

Agnaldo Xavier

Pós Graduação em Gestão da Qualidade e Inovação de produtos - Universidade Presbiteriana Mackenzie - Pós Graduação em Design de Embalagens - ESPM - Escola Superior de Propaganda e Marketing - Curso superior de Tecnologia em Qualidade Total - Universidade Braz Cubas - Lead Assessor - ISO 9001/2000 - BSI - Gerenciamento dos Conceitos e Implantação 5S - Fundação Christiano Ottoni - Escola de Engenharia da UFMG - experiência no setor nas áreas de controle da qualidade - assistência técnica - departamento técnico.

Juarez Pereira

Experiência no setor nas áreas de Desenvolvimento de Produto, Controle de Qualidade, Setores de Clicheria e fabricação de formas corte-vinco - Atualmente é Assessor Técnico da ABPO.

Ronildo Peroti

Experiência no setor nas áreas de Desenvolvimento de Produtos, Produção e Manutenção.

A

Embalagem de Papelão Ondulado

Programa: A importância da embalagem de transporte; sua fabricação; compensação e cálculo; como especificar e dimensionar economicamente (com 5 exemplos práticos); a impressão; selagem; convenções; acessórios; testes físicos e suas razões na prática; empilhamento, movimentação e transporte; pallet e containers; controle de qualidade; norma ISO 9000 (NB 9000).

Público Alvo: Fabricantes e usuários de papelão ondulado das áreas técnicas, marketing industrial, suprimentos, comercial etc.

Fevereiro - 09 e 10

Mai - 24 e 25

Setembro - 13 e 14

Expositor - Ronildo Peroti

ABPO ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA
DO PAPELÃO
ONDULADO



Como Desenvolver Embalagens de Papelão Ondulado

Programa: Adequação ao produto - Modelo da embalagem - O dimensional e o transporte - Produto auto-sustentável e não autosustentável - A característica da qualidade - Mackee e o coeficiente de segurança em função da UR, do empilhamento e do transporte - O acessório correto - Projetos para frutas, peças, produtos à granel e outros - Exercícios práticos.

Público Alvo: Profissionais da área de Desenvolvimento de Embalagem (fabricantes, cartonagens e usuários).

Março - 22 e 23
Julho - 26 e 27

Expositor - Ronildo Peroti

ABPO ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA
DO PAPELÃO
ONDULADO

R

eciclagem para Vendedores

Programa: Bobinas de Papel (formatos, combinações e conjunções); Chapa de Papelão Ondulado (face simples, parede simples, parede dupla, parede tripla, definição, cálculo da gramatura, tabela de ondas e testes físicos); Embalagem (primária, secundária, transporte - definição, impressão, chapados e furos - e industrial); Caixa normal - CN - ABNT 0201 (ordem das dimensões CxLxA, abas, altura, lateral, testeira, largura e comprimento de chapa, compensações, fechamento de junta, selagem, tabela de cálculo para ondas B, C e BC com vários exercícios, desenho planificado e convenções). Outros modelos (CNAP (0202), CNAT (0203), CE (0204), CTT (0301), CTTE, CV, tabelas de cálculos em B, C e BC); Acessórios (igualador de abas (0900), tabuleiro (0901), separador (0902-0903), cinta de reforço, cantoneira, divisão comum (0933) e calço); Check-List; Exemplos práticos pelo conteúdo de uma CN com vários arranjos - 6x4x1 - 4x3x2 - 3x2x4 (lata); Controle de Qualidade (nível de qualidade, tabela de codificações de amostragem, tabela de plano de amostragem simples, normal, defeitos de impressão, vincagem, entalhes e cortes, junta de fabricação, defeitos gerais, norma ISO 9000); Produção (onduladeira, impressoras, vincadeira e divisão).

Público Alvo: Vendedores e Supervisores de Vendas.

Abril 12 e 13
Agosto - 23 e 24

Expositor - Ronildo Peroti

ABPO ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA
DO PAPELÃO
ONDULADO



ontrole de Qualidade e Assistência Técnica

Programa: Como estruturar o processo de inspeção de Recebimento (papéis – chapas – tintas – demais insumos); Como elaborar plano da qualidade para inspeção no processo; Técnicas de inspeção do papelão ondulado e das embalagens; Como manter os registros dessas inspeções para a rastreabilidade; Conhecer e entender a aplicação dos testes físicos. (RCT, CMT, Coluna, Mullen, Cobb, Compressão, Porosidade entre outros); Técnicas para responder as RNC's (Relatório de Não Conformidade); Definição dos conceitos de: Defeitos críticos, graves e toleráveis – Inspeção por atributos e inspeção por variáveis – NQA – Plano de amostragem NBR 5426 – Lote – Amostras – Retrabalho – Reparo – Refugo; Classificação dos defeitos das embalagens e seus respectivos NQA; Defeitos dos processos: impressão – vincos – fechamento – entalhes – geral; Como preparar e emitir laudos e certificados da qualidade para os clientes; Técnicas para fazer assistência técnica pós-vendas. (Quais as responsabilidades e limites do assistente técnico - Como se comportar, o que dizer e o que não dizer, como fazer um relatório de visita técnica corretiva e preventiva); Tipos de papéis e processo de fabricação; Como estruturar e manter um sistema de gestão da qualidade; Quais os registros necessários e como prepará-los para auditorias de 2º parte (clientes) ou 3º parte (certificação); Exigências relativas à qualidade de produto e serviços do mercado consumidor de papelão ondulado; Como elaborar plano de ação para eliminar as causas das não conformidades; Ações corretivas e ações preventivas; Planejamento e implantação de visitas técnicas preventivas; Ações após visitas técnicas preventivas.

Público Alvo: Inspetores da qualidade, Assistentes Técnicos, Vendedores e Representantes da Direção.

Março - 08 e 09

Abril - 26 e 27

Julho - 12 e 13

Agosto 09 e 10

Expositor - Agnaldo Xavier

ABPO ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA
DO PAPELÃO
ONDULADO

A

Importância da Resistência à Compressão da Embalagem de Papelão Ondulado

Programa: A Fórmula de Mackee (Fatores da fórmula); A Constante; A Resistência de Coluna; O Perímetro; A Espessura; Preparação da Caixa para o Ensaio; Verificação da Relação entre as Dimensões da Caixa; Considerações sobre a Execução dos Ensaios; Caixa com acessórios; Caixa com furos e/ou recortes; Caixas com ondas na Horizontal; Caixas com mais de 4 arestas verticais; Caixas com painéis ou áreas de sustentação colados; Participação do conteúdo; Regra 41/222 (Arrebentamento) e Regra 41/222 (Coluna-Alternativa); Classificação dos Níveis de Especificação ABPO

Público Alvo: Profissionais das áreas de Desenvolvimento de Embalagem de Papelão Ondulado, Controle de Qualidade, Amostrista e Produção.

Setembro 27 e 28

Expositor - Juez Pereira

ABPO ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA
DO PAPELÃO
ONDULADO

I

Investimento

PREÇO POR PARTICIPANTE, INCLUINDO MATERIAL DIDÁTICO E COFFEE BREAK:

Associado: **R\$ 530,00**

Estudante - Mediante comprovação: **R\$ 650,00**

Consumidor de Embalagens: **R\$ 770,00**

Não Associado (empresas que fazem parte da cadeia produtiva do setor de papelão ondulado) - Fabricante, Cartonagem e Colaborador: **R\$ 880,00**

Prazo de Inscrição/Pagamento: 10 dias antes da realização do curso, com 15% de desconto, acima de 02 inscrições mais 5% de desconto.

Obs.: Os descontos não serão concedidos para inscrições em cursos diferentes.



Inscrições

COMO EFETUAR A INSCRIÇÃO

1° Preenchimento do formulário através do site www.abpo.org.br - link cursos.

2° Envio do comprovante de depósito efetuado a favor da ABPO, no Banco Bradesco S/A - Ag. 501 - City Lapa, na conta corrente n. 71.558-1, através do e-mail eventos@abpo.org.br

Maiores informações: (11) 3538-2266 ou eventos@abpo.org.br.

Cancelamento da inscrição:

O cancelamento da inscrição deverá ser solicitado por escrito e será observado os seguintes critérios para a devolução do valor pago:

- . **Até 30 dias corridos antes do início do curso, será devolvido 80% do valor pago.**
- . **De 29 a 20 dias corridos, antes do início do curso, será devolvido 60% do valor pago.**
- . **De 19 a 10 dias corridos, antes do início do curso, será devolvido 40% do valor pago.**
- . **De 9 até a data do início do curso, não haverá devolução do valor pago.**



Informações complementares

A ABPO reserva-se ao direito de adiar ou cancelar as datas dos cursos, em até 07 dias corridos, antes do início dos mesmos.

Nesta situação, a ABPO fica responsável pela restituição integral dos pagamentos e comunicação imediata aos inscritos.

Os cursos são ministrados com aulas expositivas, acompanhado por apostila e com exemplos do dia a dia da indústria e exercícios práticos para fixação dos conceitos.

Carga horária de cada curso: 16hs - 9:00 às 17:00hs.

Local: Sede da ABPO: Rua Brigadeiro Gavião Peixoto, 646 - Lapa - São Paulo, SP.

Estacionamento no local.

Treinamento - Laboratório de Ensaios

Objetivo

Treinamento básico para aprendizado da correta utilização dos equipamentos e ensaios físicos em chapas e embalagens de papelão ondulado e em papel.

Local: Sede da ABPO ou na própria empresa.

Carga Horária: 6 horas.

Nº de participantes, por treinamento - 3 pessoas.

Investimento (incluso material didático e certificado):

Associado - Gratuito

Usuário de embalagens de papelão ondulado: **R\$ 250,00**

Não associado (empresas que fazem parte da cadeia produtiva do setor de papelão ondulado) - Fabricante, Cartonagem e Colaborador: **R\$ 500,00**

Agendamento/inscrições: através do site www.abpo.org.br/laboratorio_treinamento.php



ABPO

ASSOCIAÇÃO
BRASILEIRA
DO PAPELÃO
ONDULADO

Rua Brigadeiro Gavião Peixoto, 646 - Lapa - São Paulo, SP
www.abpo.org.br - (11) 3538-2276